

描述 / Descriptions

BRCL3120SE 产品是单节锂离子/锂聚合物可充电电池组保护的高集成度解决方案。BRCL3120SE 包括了先进的功率 MOSFET，高精度的电压检测电路和延时电路。

BRCL3120SE 具有过充，过放，过流，短路等所有的电池所需要保护功能，并且工作时功耗非常低。该芯片适用于一切需要锂离子或锂聚合物可充电电池长时间供电的各种信息产品的应用场合。

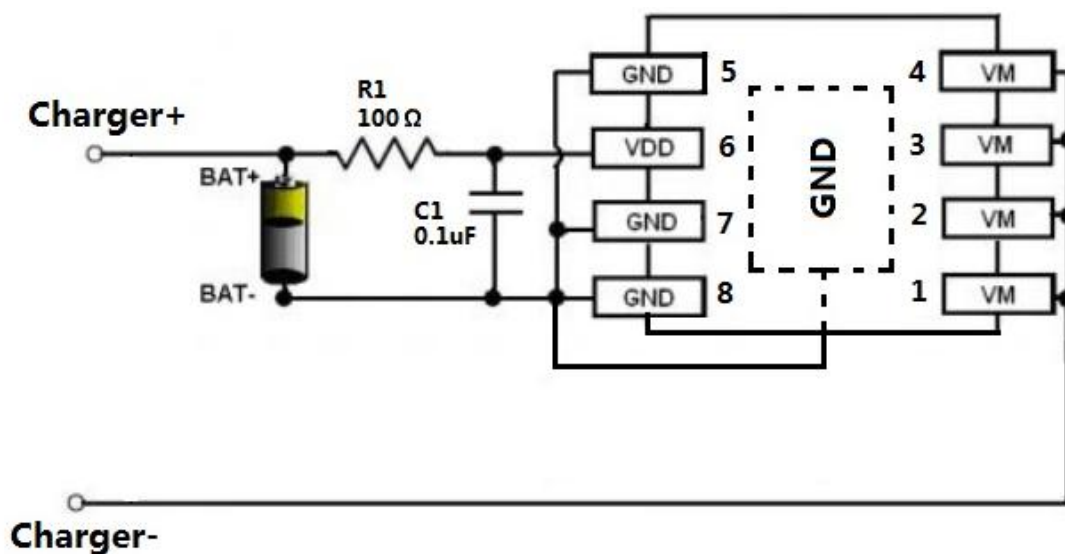
特征 / Features

- ◆ 内部集成等效 25mΩ 的先进的功率 MOSFET；
- ◆ 外围电路简单；
- ◆ 过温保护；过充电电流保护；2 段过流保护：过放电电流，负载短路电流；
- ◆ 充电器检测；0V 电池充电功能，延迟时间内部设定，高精度电压检测；
- ◆ 低静态电流：正常工作电流：5.6uA；待机电流：3uA；兼容 ROHS 和无铅标准。
- ◆ 无卤产品。

用途 / Applications

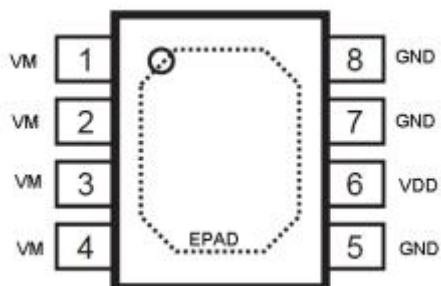
单芯锂离子电池组；锂聚合物电池组。

典型应用电路图 / Typical Application



- 注意：1.注意输入输出电压和负载电流情况，保证芯片功耗不超过封装所承受的最大功耗。
2.本产品具有防静电保护功能，但不要超过产品最大的承受静电能力。

引脚排列 / Pinning



引脚	名称	功能
1、2、3、4	VM	充电器或者负载的负极，通过内部的开关管连接到GND
5、7、8	GND	电芯负极
6	VDD	电源输入管脚
9	EPAD	EPAD与BRCL3120SE ,GND相连接

印章代码 / Marking

见印章说明。 See Marking Instructions.

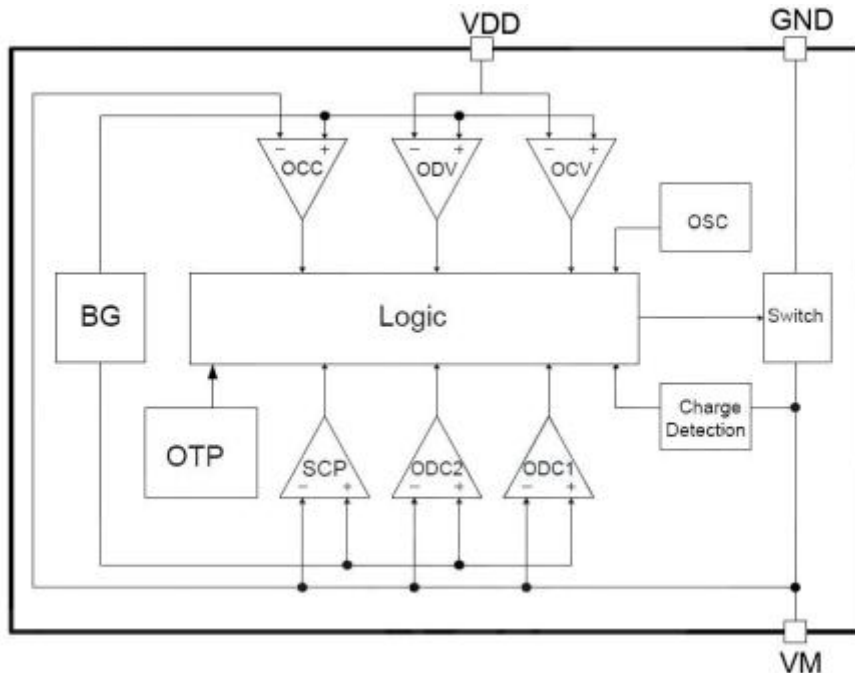
极限参数 / Absolute Maximum Ratings(Ta=25°C)

参数	符号	数值	单位
VDD管脚输入电压	V_{IN}	-0.3 to +6.0	V
VM管脚输入电压	V_{VM}	-6.0 to +10	V
最大结温度	T_J	125	°C
焊接温度	T_L	300	°C
工作温度	T_{opr}	-40 to +85	°C
存储温度	T_{stg}	-55 to +150	°C
防静电	ESD	2000	V

电性能参数 / Electrical Characteristics(除非特别指定, Ta=25°C)

参数	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
过充电检测电压	V_{CU}		4.25	4.30	4.35	V
过充电释放电压	V_{CL}		4.05	4.10	4.15	V
过放电检测电压	V_{DL}		2.30	2.40	2.50	V
过放电释放电压	V_{DR}		2.90	3.00	3.10	V
充电器检测电压	V_{CHA}			-0.12		V
过放电电流检测1	I_{IOV1}	$V_{dd}=3.5V$		6		A
负载短路检测电流	I_{SHORT}	$V_{dd}=3.5V$		25		A
正常工作电流	I_{OPE}	$V_{dd}=3.5V, V_M=0V$		5	12	μA
待机状态电流	I_{PDN}	$V_{dd}=2V, V_M$ floating		3	12	μA
等效导通阻抗	R_{DS}	$V_{dd}=3.6V, I_{VM}=1A$		25		mΩ
过温保护				120		°C
过温恢复				100		°C
过充电检测迟延时间	T_{CU}	$V_{DD}=3.6V\sim4.4V$		130	200	ms
过放电检测迟延时间	T_{DL}	$V_{DD}=3.6V\sim2.0V$		40	60	ms
过电流 1检测迟延时间	T_{IOV1}	$V_{DD}=3.6V$		8.0		ms
负载短路电流检测延迟时间	T_{SHORT}	$V_{DD}=3.6V$		32		μS

功能框图



功能及参数

BRCL3120SE监控电池的电压和电流，并通过断开充电器或负载，保护单节可充电锂电池不会因为过充电压，过放电压，过充电流，过放电流以及短路等情况而损坏。系统外围电路简单。MOSFET已内置，等效电阻典型值为25mΩ。

正常工作模式

如果没有检测到任何异常情况，输出管一直打开，充电和放电过程都将自由转换。这种情况称为正常工作模式。

过放电压情况（OCV）

在正常条件下的充电过程中，当电池电压高于过充检测电压（VCU），并持续时间达到过充电压检测延迟时间（tCU）；或更长，BRCL3120SE将关断MOSFET以停止充电。这种情况称为过充电压情况。

以下两种情况下，过充电压情况将被释放：

（1）当电池电压低于过充解除电压（VCL），BRCL3120SE打开输出管，回到正常工作模式。

（2）当连接一个负载进行放电，BRCL3120SE打开输出管，回到正常工作模式。解除机制如下：接上负载后放电电流立刻流过输出管的内部寄生二极管，VM电压升到0.7V（即二极管的正向压降），BRCL3120SE检测到这个电压后，将过充电压阈值切换到VCU，接下来，当电池电压低于过充检测电压（VCU），BRCL3120SE立刻恢复到正常工作模式，但是如果电池电压高于过充检测电压（VCU），即使负载是接着的，芯片也不会恢复到正常工作模式，必须要等到电池电压低于过充检测电压（VCU）。另外，在接上负载放电时，如果VM电压等于或低于过电流1检测电压，芯片不会恢复到正常工作模式。

注：当电池被充电到超过过充检测电压（VCU）并且电池电压没有降到过充检测电压（VCU）以下，即使加上一个可以导致过流的重载，过流1和过流2都不会工作，除非电池电压跌到过充检测（VCU）以下。但是实际上电池是有内阻的，当电池接上一个重载，电池的电压会立即跌落，这时过流1和过流2就会动作。

过放电压情况

在正常放电过程中,当电池电压降到过放检测电压 (VDL) 以下,并且持续时间达到过放电压检测延时时间 (TDL) 或更长, BRCL3120SE 将切断电池和负载的连接, 停止放电。这种情况被称为过放电压情况。当控制放电的 FET 被关断, VM 通过内部 VM 与 VDD 之间的 RVMD 电阻被拉到高电平, 同时芯片的耗电电流会降到休眠电流 (IPDN), 这种情况被称为休眠情况。在过放和休眠情况中, VM 和 VDD 之间由 RVMD 电阻连接。当一个充电器连接上并且 VM 电压低于充电检测电压 (VCHA) 时休眠状态解除。这时放电 FET 仍然是断开的。当电池电压升高到过放检测电压(VDL)或更高时 (见备注), BRCL3120SE 打开 FET 进入正常工作模式。

备注: 在电池处于过放电压情况下接上充电器, 如果 VM 端电压不低于充电检测电压 (VCHA) , 并且电池电压达到过放解除电压 (VDR) 或更高, 过放情况解除。

过放电流情况

正常工作模式下, 当放电电流等于或高于设定的值 (VM 电压等于或高于过电流检测电压) 并且持续时间达到过放电流检测延迟时间, BRCL3120SE 关断放电 FET, 停止放电。这种情况称为过放电流情况 (包括过放电流 1, 过放电流 2 和负载短路电流)。过放电流情况下 VM 和 GND 被 RVMS 电阻给短接了。当一个负载连接上, VM 电压等于 VDD 减去负载电阻上的电压。

由于 VM 和 GND 之间连接 RVMS 电阻, 当负载断开, VM 电压被拉到地电位。当检测到 VM 电压低于过流 1 检测电压, 芯片回到正常状态。

异常充电情况

正常充电时, 如果 VM 电压降到充电检测电压以下(VCHA), 并且持续时间超过过充电检测延时时间, BRCL3120SE 关断充电 FET 停止充电。这种情况称为异常充电电流检测。

断开充电器, VM 和 GND 之间电压高于充电器检测电压(VCHA)时, 异常充电电流模式解除。由于 0V 电池充电功能优先级高于不正常电流充电检测, 电池电压很低的电池正在进行 0V 充电时, 异常充电电流检测将不工作。

负载短路情况

如果 VM 电压高于短路保护电压 (V_{SHORT}), 并且持续时间超过短路检测延迟时间 (t_{SHORT}), BRCL3120SE 将与负载断开停止放电。当 VM 电压低于短路保护电压 (V_{SHORT}) 时, 例如负载被移除, 负载短路情况将解除。

0V 电池充电功能

此功能用于对已经自放电到 0V 的电池进行再充电。当充电器插上时, 会通过内部二极管来给电池进行充电, 当电池电压高于过放检测电压 (VDL) 时, 保护 IC 进入正常工作状态。

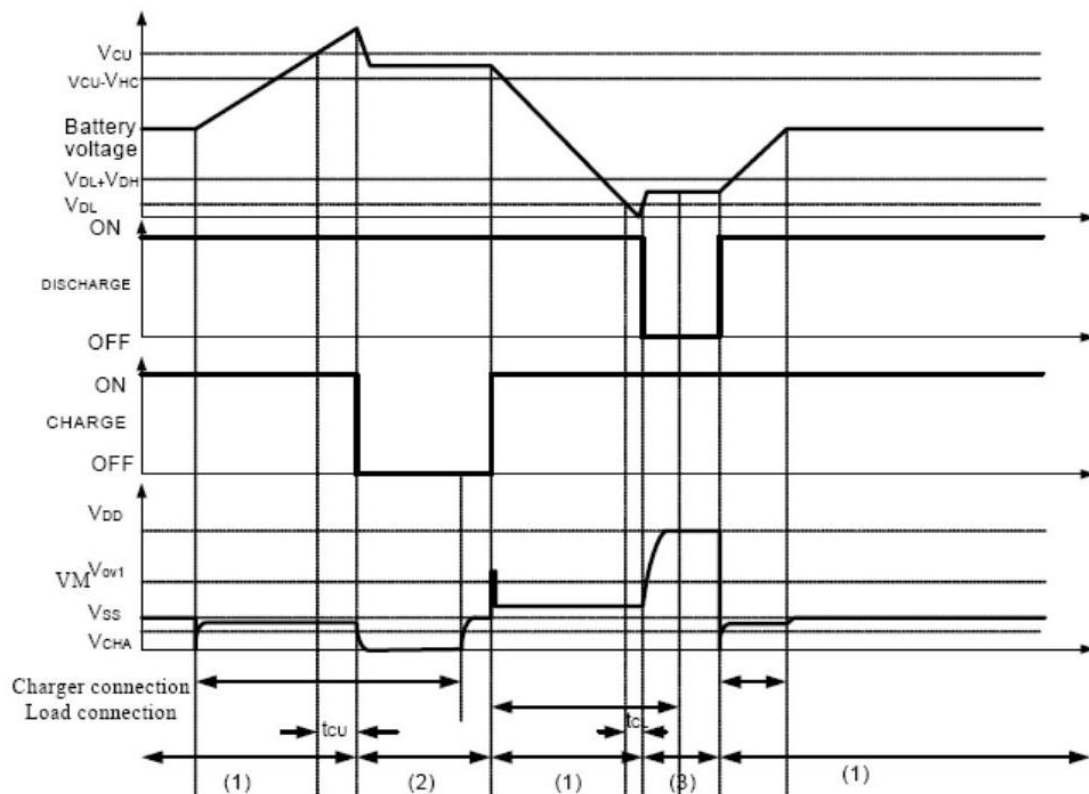
注: 1.某些完全自放电后的电池, 不允许被再次充电, 这是由锂电池的特性决定的。请询问电池供应商, 确认所购买的电池是否具备“允许向 0V 电池充电”的功能, 还是“禁止向 0V 电池充电”的功能。

2. “允许向 0V 电池充电功能”比“充电过流检测功能”优先级更高。因此。使用“允许向 0V 电池充电”功能的 IC, 在电池电压较低的时候会强制充电。电池电压低于过放检测电压 (VDL) 以下时, 不能进行充电过流状态的检测。

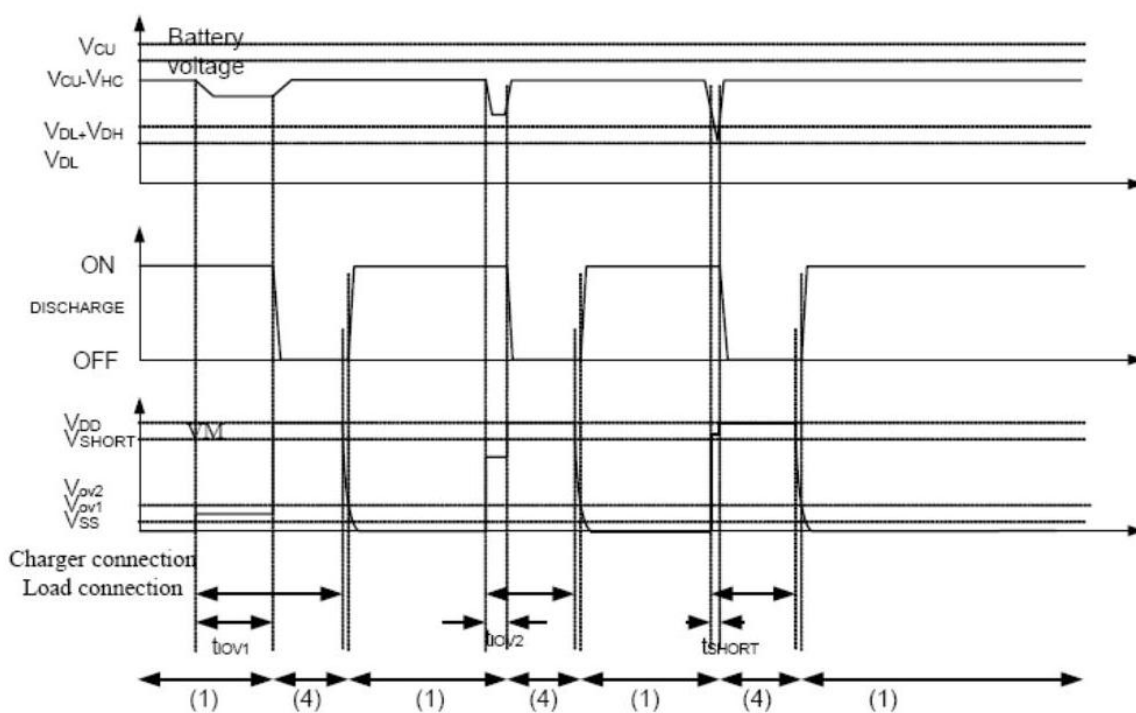
3.当电池第一次接上保护电路时, 这个电路可能不会进入正常模式, 此时无法放电。如果产生这种现象, 使 VM 管脚电压等于 GND 电压 (将 VM 与 GND 短路或连接充电器), 就可以进入正常模式。

时序图

过充和过放电电压检测

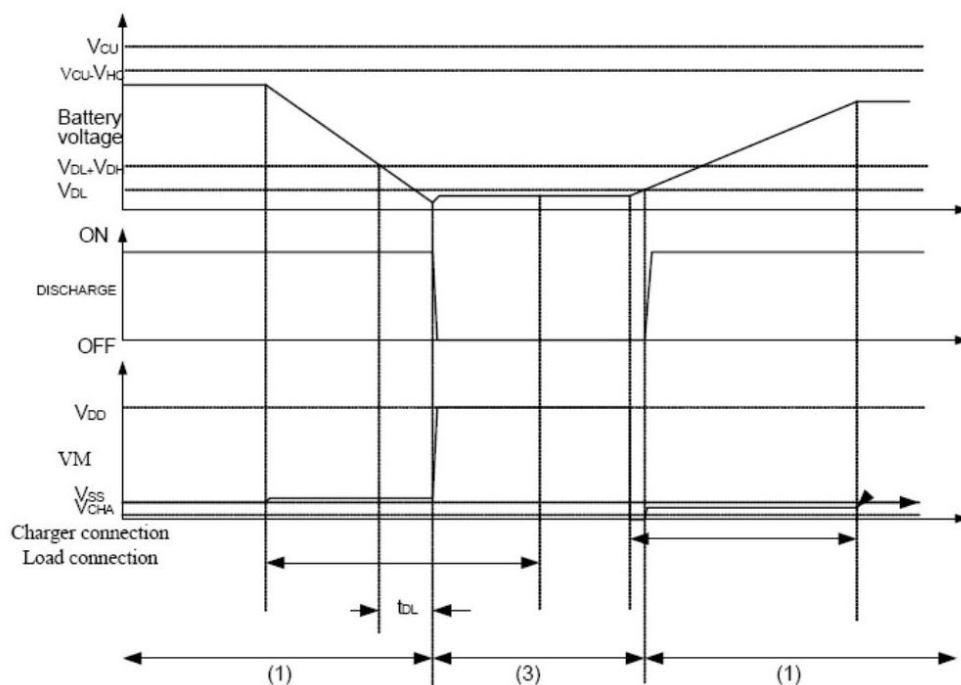


过放电流检测

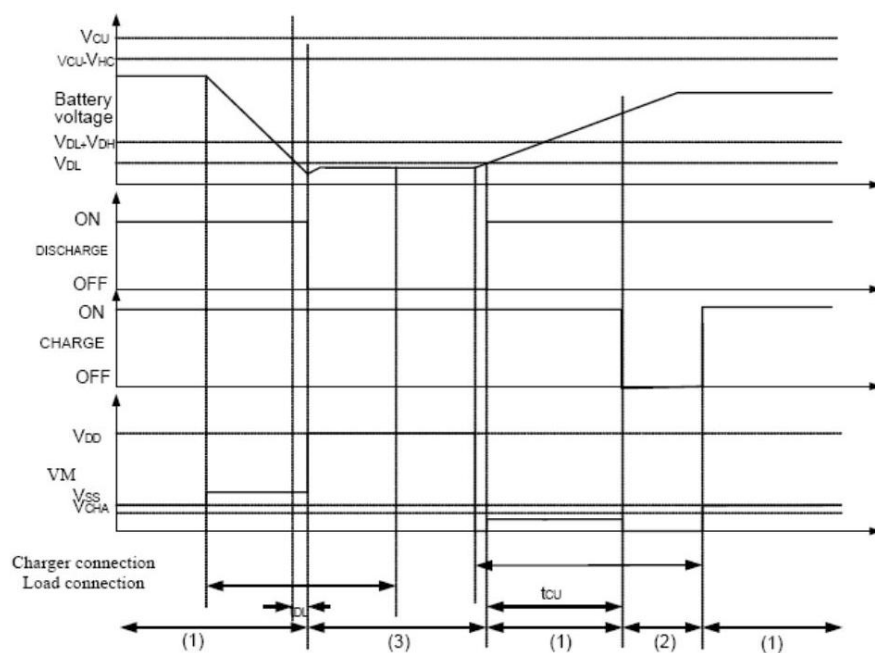


时序图

充电器检测



异常充电电流检测

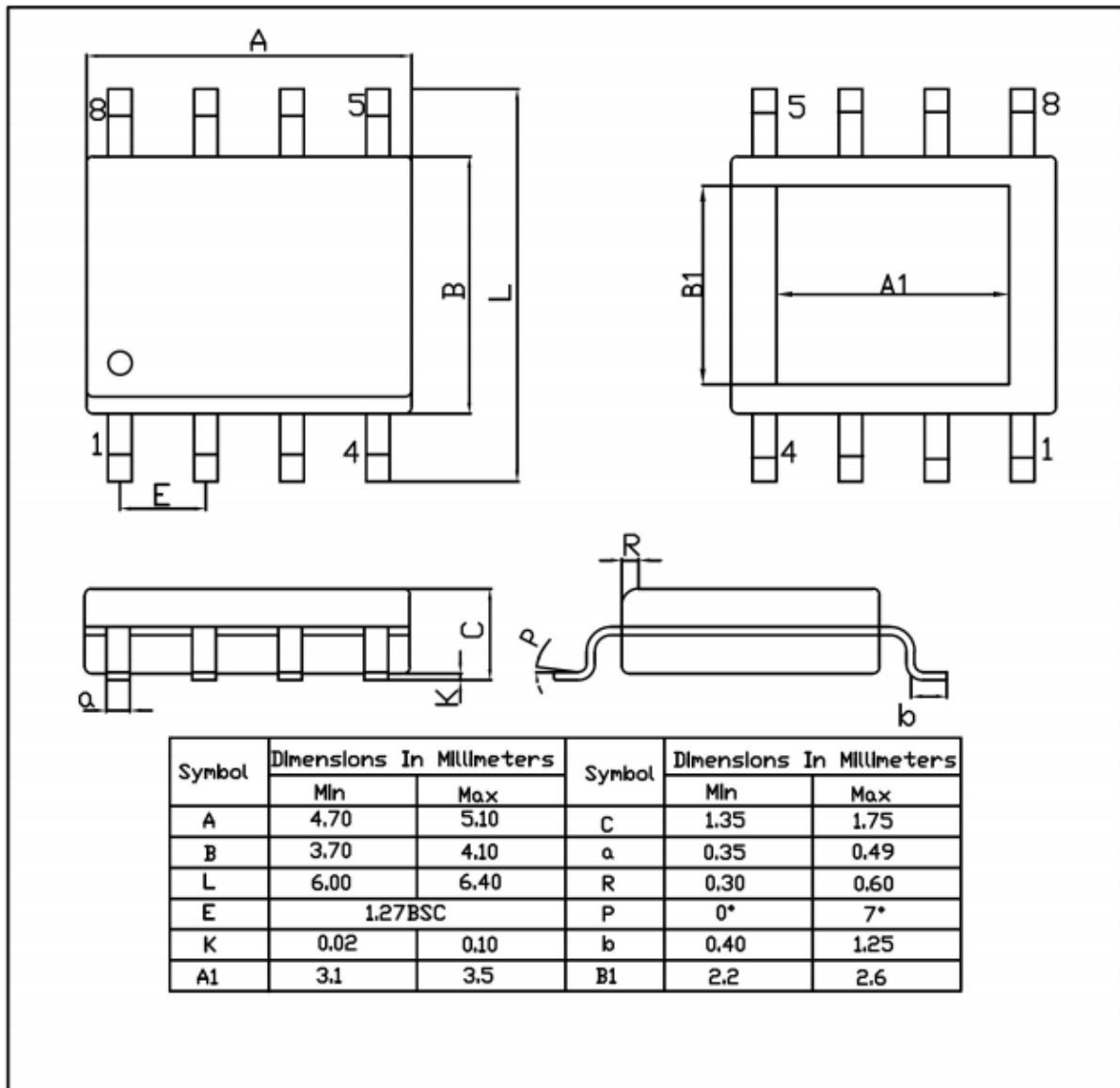


注：(1) 正常情况 (2) 过充电压情况 (3) 过放电压情况 (4) 过流情况

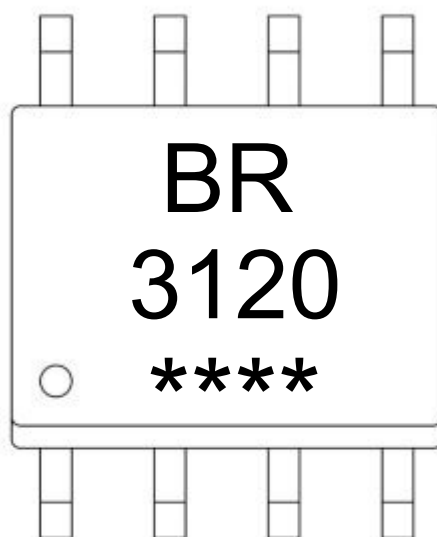
外形尺寸图 / Package Dimensions

ESOP-8

Unit:mm



印章说明 / Marking Instructions



说明：

BR: 为公司代码

3120： 为产品型号

****： 为生产批号代码，随生产批号变化。

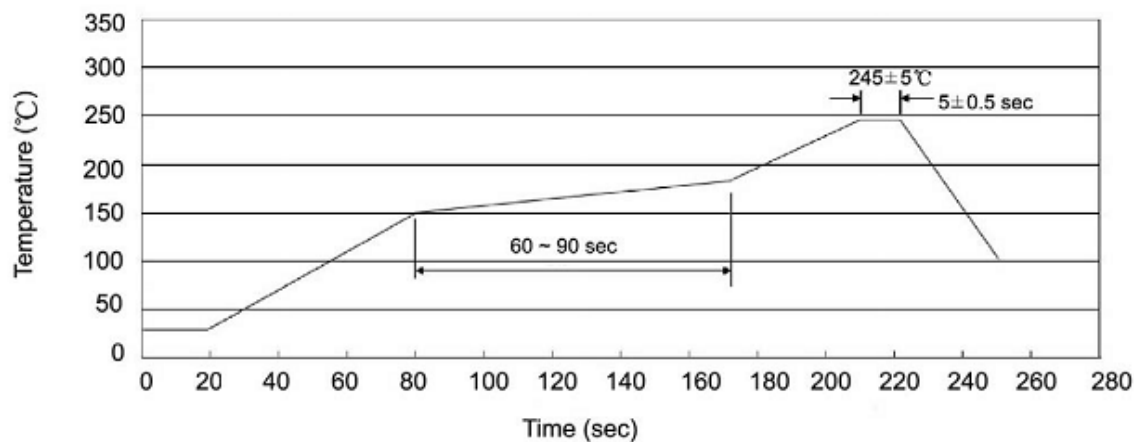
Note:

BR: Company Code

3120: Product Type.

****: Lot No. Code, code change with Lot No.

回流焊温度曲线图(无铅) / Temperature Profile for IR Reflow Soldering(Pb-Free)



说明：

- 1、预热温度 150 ~ 180°C，时间 60 ~ 90sec；
- 2、峰值温度 245±5°C，时间持续为 5±0.5sec；
- 3、焊接制程冷却速度为 2 ~ 10°C/sec.

Note:

- 1.Preheating:150~180°C, Time:60~90sec.
- 2.Peak Temp.:245±5°C, Duration:5±0.5sec.
3. Cooling Speed: 2~10°C/sec.

耐焊接热试验条件 / Resistance to Soldering Heat Test Conditions

温度：260±5°C

时间：10±1 sec.

Temp.:260±5°C

Time:10±1 sec

包装规格 / Packaging SPEC.

卷盘包装 / REEL

Package Type 封装形式	Units 包装数量					Dimension 包装尺寸 (unit: mm ³)		
	Units/Reel 只/卷盘	Reels/Inner Box 卷盘/盒	Units/Inner Box 只/盒	Inner Boxes/Outer Box 盒/箱	Units/Outer Box 只/箱	Reel	Inner Box 盒	Outer Box 箱
ESOP-8	4,000	2	8,000	6	48,000	13" ×12	360×360×50	385×257×392

使用说明 / Notices