

产品规格书

Product Specification



光MOS固态继电器
OPTOCOUPLER
MT-AQV214EH
SOLID STATE RELAY

晶体管光耦

可控硅光耦

达林顿光耦

高速光耦

施密特触发器

IPM驱动光耦

光MOS固态继电器

IGBT驱动光耦

深圳市美特光电子有限公司
SHENZHEN MATELIGHT ELECTRONICS CO.,LTD

www.matelight.cn

1 概述 General

产品 MT-AQV214EH 由砷化铝镓红外发光二极管作为输入级耦合到高电压输出光探测电路。光探测电路由高速光电二极管阵列和驱动电路构成，用以开启/关断两个独立的高压金属氧化物半导体场效应管(MOSFET)。一个最小 5mA 的电流流经输入级红外发光二级管可确保继电器动作。当加在输入级红外发光二级管的正向压降为 0.8V 或更小值时，继电器可确保复位。产品见图 1。



The relay reset with an input voltage of 0.8V or less. Products (DIP) shown in Figure 1.

features

- 单通道常开型单刀单掷继电器。Single Channel Normally on Single-Pole-Single-Throw (SPST) Relay.
- 400V 输出耐压产品。400V Output Withstand Voltage.
- 130mA 额定电流产品。130mA Current Rating.
- 低输入电流，CMOS 兼容。Low Input Current: CMOS Compatibility.
- 30Ω 低通态电阻。30Ω Low On-Resistance.
- 非常高的断开阻抗：典型值 10 兆欧。
Very High Output Off -state Impedance: 10 Teraohms Typical.
- 非常快的开关速度：典型值 0.5ms (Ton), 0.2ms (Toff)。
High Speed Switching: 0.5ms (Ton), 0.2ms (Toff) Typical
- 高输入输出绝缘耐压：5000 Vrms for 1 min。
High Input-to-Output Insulation Voltage: 5000 Vrms for 1 min.

3 应用 Applications

- 电信切换。Telecommunication Switching.
- 数据通讯。Data Communications.
- 电池管理。Battery management.
- 工业控制。Industrial Controls.
- 医疗设备。Medical equipment.
- EMR/机械继电器替代。EMR / Reed Relay Replacement.

4 电原理图 Schematic Diagram

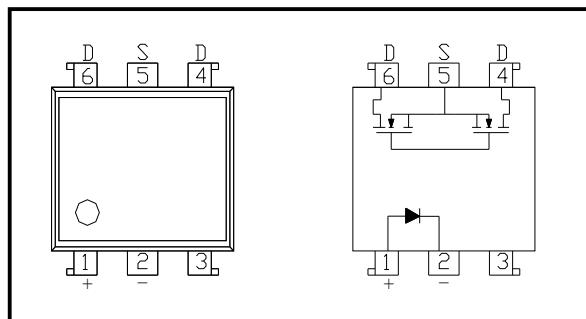


图 2 电原理图 Figure 2-Schematic

传输 Xfer	动作时间 Action Time	T_{ON}	$I_F=5\text{mA}, I_O=130\text{mA}$			1.0	ms
	Reset Time	T_{OFF}	$I_F=5\text{mA}, I_O=130\text{mA}$			0.5	ms
	耦合电容 Coupled Capacitance	$C_{I/O}$			0.35		pF
隔离 Isolation	绝缘电压 Isolation voltage	V_{ISO}	$I_{of}\leq0.3\text{mA},$ AC, 60s	5000			V

^a 保证所有器件在 I_F 值小于或等于最大的 $I_{F(ON)}$ 时动作。

It is guaranteed that all devices active when I_F value is less than or equal to the maximum value of $I_{F(ON)}$.

7 外形尺寸及电原理图 Dimensions and Circuit Diagram

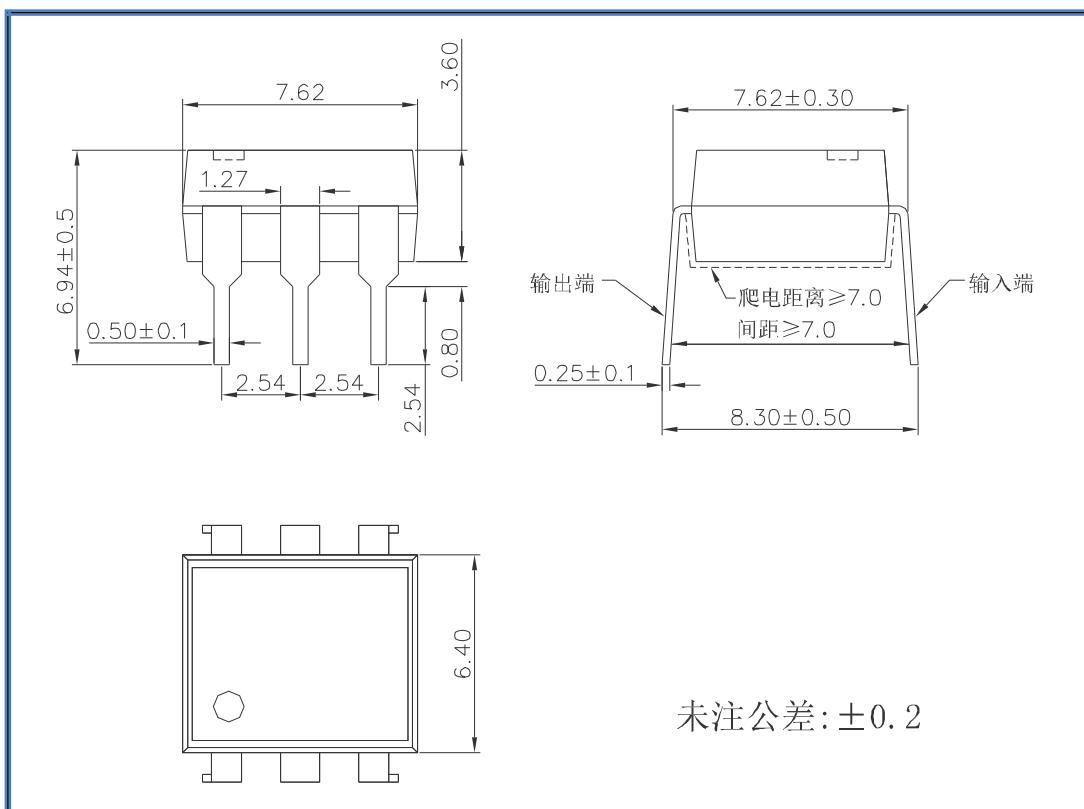


图 3 HSSR-61A01 外形尺寸

Figure 3- The dimensions of HSSR-61A01

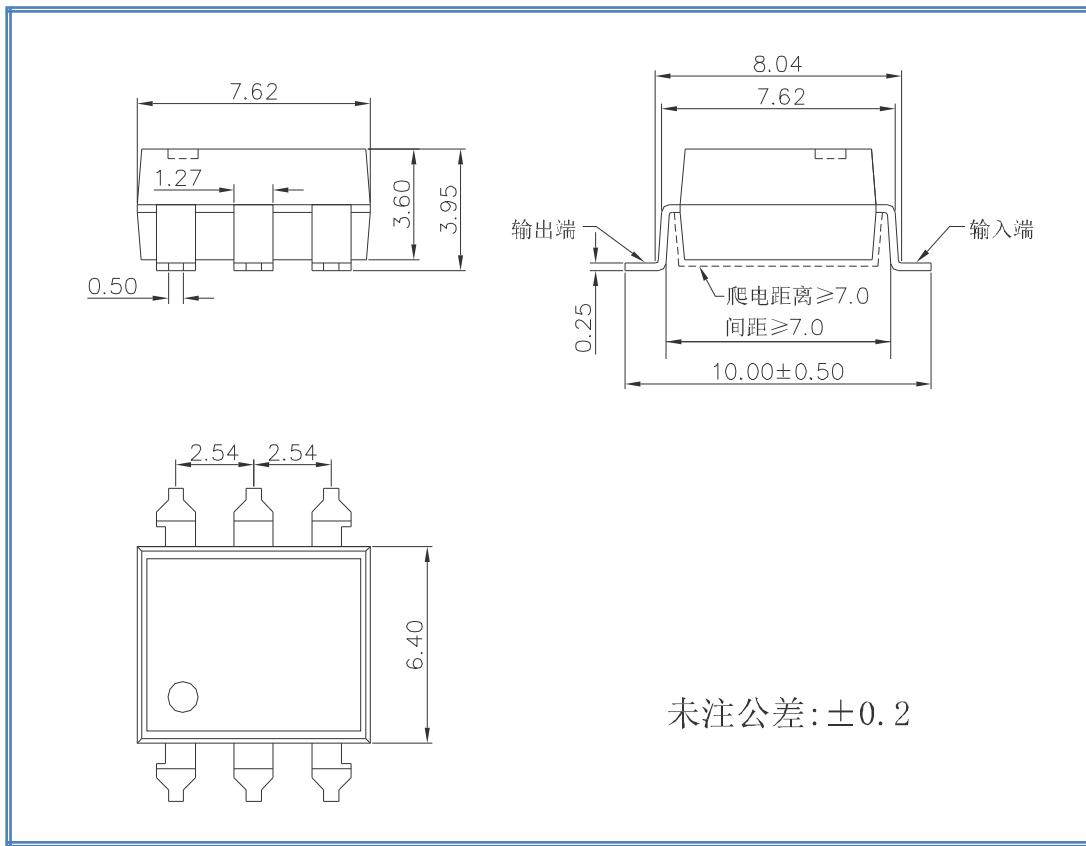


图 5 MT-AQV214EH外形尺寸
Figure 5- The dimensions of MT-AQV214EH

8 标志 Mark

产品上应有型号、公司商标、生产日期代码、引出端识别标记。例如：MT-AQV214EH产品印章如图6。

Print type characters ,trade mark and Lot.No.on the Photo Coupler.For example the marking of product MT-AQV214EH is shown as figure 6.

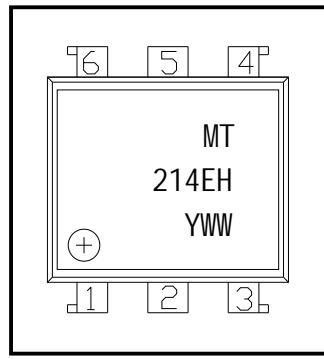


图 6 产品印章 Figure 6- Marking

9 包装方式 Packing

9.1 条管包装 (Tube): 适用于 For MT-AQV214EH。

9.1.1 每箱数量 (Qty/ctn): 24000 只 (pcs)。

9.1.2 内包装 (Inner packing):

每条管 60 只，采用防静电条管，条管上有商标、防静电标志。

60pcs/tube, antistatic tube, indication of trade mark and antistatic.

每纸匣 1200 只，贴合格证（型号、生产日期代号、检验员代号）。

1200pcs/bundle, certificate on one end (model, code of product date, Inspector's code) .

9.1.3 外包装(Outer packing):

公司名称、地址、商标、产品型号、数量等标志。

Indication of company name, address, trade mark, model and quantity.

9.1.4 示意图 (Schematic):

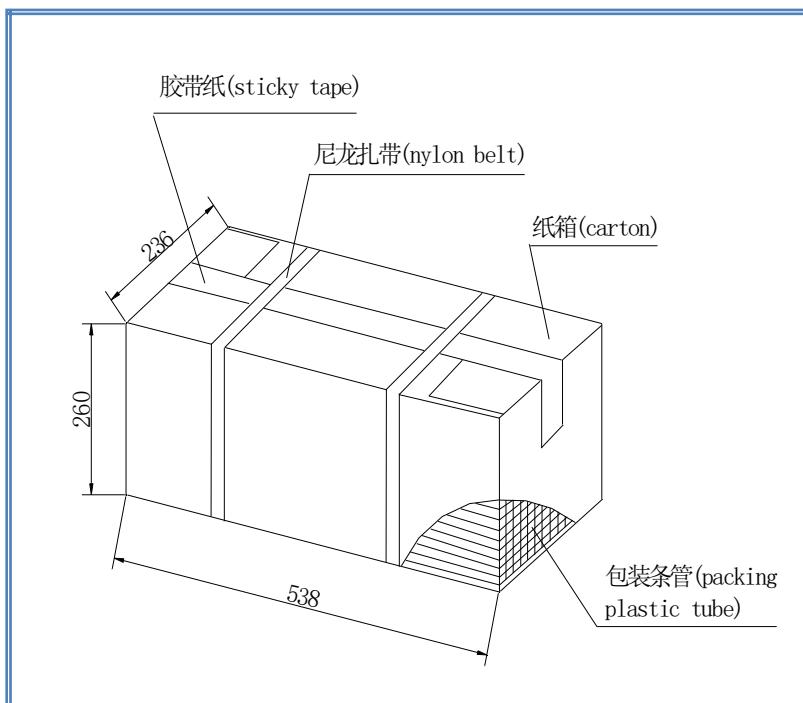


图 7 条管外包装
Figure 7- Outer packing for Tube

9.2 编带包装 (Tape and reel): 适用于 For MT-AQV214EH。

9.2.1 每卷数量 (Qty/reel): 1000 只 (pcs)。每箱数量 (Qty/ctn): 10000 只 (pcs)。

9.2.2 内包装 (Inner packing):

每卷盘 1000 只，贴合格证 (型号、生产日期代号、检验员代号)。

1000pcs/reel, certificate on reel (model, code of product date, Inspector's code)

9.2.3 外包装(Outer packing):

公司名称、地址、商标、产品型号、数量等标志。

Indication of company name, address, trade mark, model and quantity.

9.2.4 示意图 (Schematic):

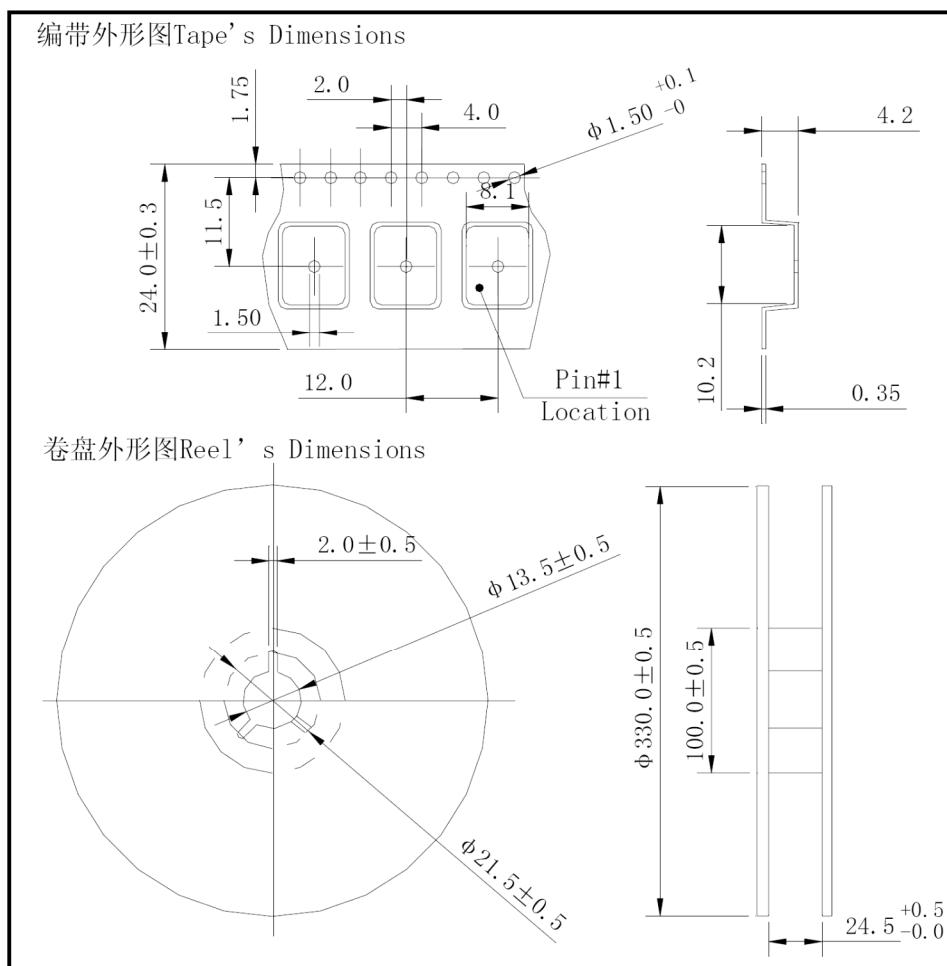


图 8 编带包装示意图
Figure 8- Taping Packing Schematic

9.3 标识 Label



Figure 9-Label

10.3 注意事项 Note

10.3.1 推荐贮存温度 Recommend storage Temp.: 0~40°C;

推荐贮存湿度 Recommend storage humidity: <70%;

贮存有效期半年 Storage life: Half of a year.

10.3.2 湿气敏感度等级 3 级。 MSL level: MSL 3.

10.4 引脚镀锡厚度: 大于等于 5μm, 平均 8μm ~10μm。

Thickness of Sn which plated on lead frame: ≥5 μm, average 8μm ~10 μm.

10.5 推荐焊接条件 Recommended soldering conditions**10.5.1 施加在环氧树脂上的温度不要超过最高贮存温度。**

Not to apply high temperature exceeding the maximum storage temperature to the epoxy resin.

10.5.2 在高温下不要对环氧树脂施加压力。

Not to apply any force to the epoxy resin at high temperature.

10.5.3 焊接过程 Soldering process

1、在焊接过程中不要对器件施加任何压力。

Not to apply any stress to the component during the soldering process.

2、回流焊 Reflow soldering

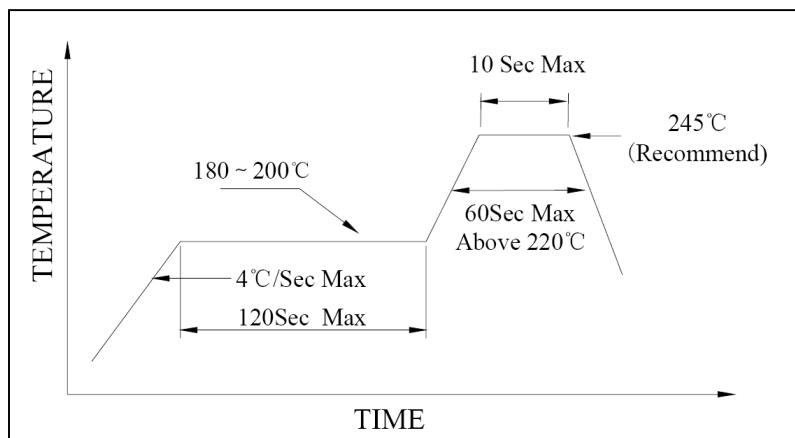
1) 推荐锡膏规格 Recommend tin glue specifications:

a) 熔点 Melting temperature: 217°C

b) 组分 Contains: SnAg3Cu0.5

2) 回流焊工序必须在器件冷却至室温后进行。Never take next process until the component is cooled down to room temperature after reflow.

3) 推荐回流焊接参数, 如下图所示: The recommended reflow soldering profile is following:

**图 10 回流焊参数****Figure 10-Recommended reflow soldering profile**